

# Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200



## Piezas funcionales y de calidad

- Ideal para prototipos industriales y la producción de piezas finales.
- Obtén tiempos de impresión predecibles y piezas con la mejor isotropía de su clase.
- Elige entre modos de impresión optimizados para controlar las propiedades mecánicas, funcionales y estéticas, así como la precisión y la velocidad.

## Productividad optimizada

- Produce un mayor número de piezas al día gracias a la impresión continua<sup>1</sup>.
- Disfruta de una experiencia más limpia y simple.
- Confía en los excelentes servicios de la solución HP Jet Fusion 3D para maximizar el tiempo de funcionamiento y la productividad.

## Optimización de costes

- Reduce los costes operativos abriendo las puertas a la fabricación de tiradas cortas.
- Invierte en una solución de impresión 3D con un precio competitivo y un bajo coste por pieza.
- Optimiza los costes y la calidad de las piezas con materiales asequibles que ofrecen una reutilización líder del sector<sup>2</sup>.

Para obtener más información, visita:  
[hp.com/go/3DPrint](https://hp.com/go/3DPrint)

# Solución de impresión 3D HP

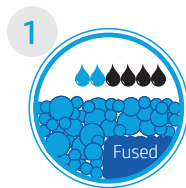
Produce piezas de calidad a la vez que optimizas la productividad y los costes

Ideal para prototipos industriales y entornos de producción final que producen hasta 200 piezas por semana<sup>4</sup>

**Solución fácil de usar** que se adapta a tu negocio. Proceso integrado **de principio a fin** que proporciona tanto prototipos funcionales como piezas finales



**Los agentes de fusión y detalle de HP**, junto con los materiales y la tecnología HP Multi Jet Fusion, ofrecen piezas funcionales de calidad



**El preciso control térmico** de cada capa permite realizar correcciones predictivas, vóxel a vóxel



**Verificación de calidad integrada** que se muestra en la pantalla táctil de la impresora para ayudar a reducir al mínimo los errores y poder realizar un seguimiento del progreso del trabajo de un modo sencillo y preciso



**Permanece conectado<sup>5</sup>**: la solución de impresión 3D HP Jet Fusion recopila los datos de tus impresiones para ofrecerte una mejor experiencia. Esta conectividad también te permite un mayor tiempo de actividad y el control remoto de tu sistema HP desde cualquier lugar



**Los materiales de impresión 3D de HP** proporcionan una calidad de salida óptima y una alta reutilización con un bajo coste por pieza



Cambia entre **diferentes materiales**; el contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion permite la extracción de material reciclado de la estación de procesado para reemplazarlo por un material diferente



Impresora 3D HP Jet Fusion 4200



# Jet Fusion 4200

## Estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion 4200 con módulo de enfriamiento rápido



7 Los sistemas automatizados de mezcla y carga de los materiales ayudan a optimizar tu flujo de trabajo y reducir el tiempo de trabajo



8 No se necesita espacio adicional para la extracción de piezas gracias al sistema cerrado de desempaqueado y recolección de material, que incluye una campana laminar



9 La unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion, incluida en la impresora, activa el enfriamiento justo después de la finalización del trabajo, lo que permite un proceso de impresión continuo<sup>1</sup>



10 El módulo de enfriamiento rápido de HP Jet Fusion 3D reduce el tiempo de enfriamiento, lo que da como resultado una producción más rápida para terminar más piezas en un día



Los servicios de la solución HP Jet Fusion 3D apoyan a tu empresa para maximizar el tiempo de actividad y la productividad, y ofrecen asistencia in situ al siguiente día laborable y disponibilidad de piezas de repuesto<sup>6</sup>



Base HP 3DaaS<sup>6</sup> Cómodo modelo de pago por uso, con un bajo compromiso



HP SmartStream 3D Build Manager: prepara tus trabajos de impresión de forma rápida y fácil con todos los elementos que necesitas



HP 3D Center: haz un seguimiento, gestiona y optimiza tus procesos 3D con un software que ofrece supervisión remota en tiempo real, notificaciones preventivas y análisis de datos históricos



Integración con las soluciones de software líderes del sector



Autodesk® Netfabb®  
con HP Workspace



Materialise Build Processor para  
la tecnología HP Multi Jet Fusion



Siemens NX AM para  
la tecnología  
HP Multi Jet Fusion

Para obtener más información, visita:  
[hp.com/go/3DPrinter4200](http://hp.com/go/3DPrinter4200)

# Nuevos materiales y aplicaciones: nuevas oportunidades de crecimiento

Expande tu actividad a nuevas aplicaciones y mercados con una cartera creciente de materiales 3D de HP que te permiten producir una gran variedad de piezas de calidad a bajo coste, así como alcanzar tus objetivos de sostenibilidad con una reutilización líder del sector<sup>3</sup>

## Material HP 3D de alta reutilización PA 11: piezas flexibles<sup>7</sup> y de calidad

Produce piezas funcionales con resistencia a los impactos y flexibilidad<sup>7</sup>. Este material termoplástico, fabricado con fuentes renovables<sup>8</sup>, proporciona propiedades mecánicas óptimas y un rendimiento uniforme, líder del sector, en la reutilización del polvo excedente<sup>3</sup>.

Declaraciones<sup>9</sup>: biocompatibilidad, REACH, RoHS (para la UE, Bosnia-Herzegovina, China, India, Japón, Jordania, Corea, Serbia, Singapur, Turquía, Ucrania y Vietnam), hidrocarburos aromáticos policíclicos (HAP), declaración de composición para aplicaciones de juguetes



Datos cedidos por cortesía de Skorpio Engineering Srl

Datos cedidos por cortesía de Invent Medical



Datos cedidos por cortesía de OT4 Orthopädietechnik GmbH

Datos cedidos por cortesía de Bowman – Fabricación aditiva

## Material HP 3D de alta reutilización PA 12: piezas resistentes<sup>10</sup> de calidad a bajo precio

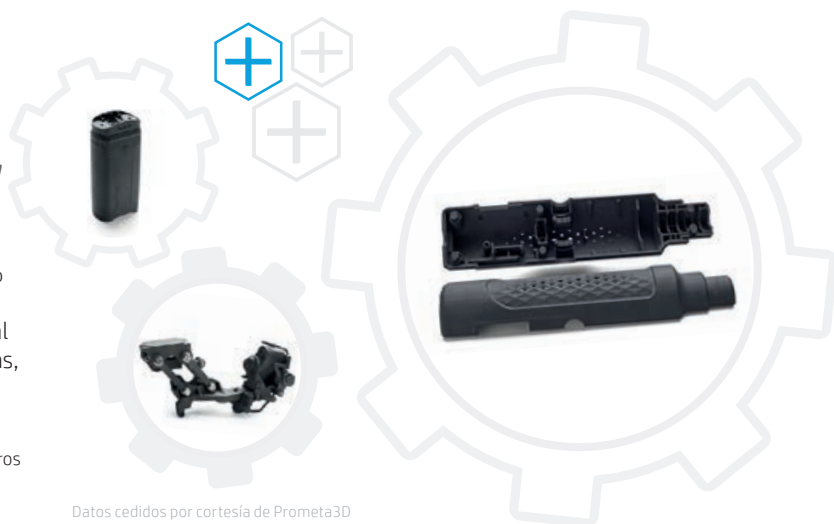
Reduce el coste total de propiedad<sup>11</sup> y produce componentes resistentes, funcionales y detallados con el material HP 3D de alta reutilización PA 12, un termoplástico resistente que permite una reutilización del polvo excedente líder del sector<sup>3</sup>.

Declaraciones<sup>9</sup>: biocompatibilidad, REACH, RoHS (para la UE, Bosnia-Herzegovina, China, India, Japón, Jordania, Corea, Serbia, Singapur, Turquía, Ucrania y Vietnam), hidrocarburos aromáticos policíclicos (HAP), declaración de composición para aplicaciones de juguetes, UL 94 y UL 746A

## HP 3D PA 12 de alta reutilización con micro esferas de vidrio: piezas rígidas y de calidad con estabilidad dimensional

Produce piezas rígidas y funcionales a la vez que logra un 70 % de reutilización del polvo sobrante<sup>12</sup> mediante este material termoplástico compuesto por micro esferas de vidrio. Es ideal para aplicaciones que requieren una alta rigidez, como carcasas, armazones, fijaciones y herramientas.

Declaraciones<sup>9</sup>: REACH, RoHS (para la UE, Bosnia-Herzegovina, China, India, Japón, Jordania, Corea, Serbia, Singapur, Turquía, Ucrania y Vietnam), hidrocarburos aromáticos policíclicos (HAP), UL 94 y UL 746A



Datos cedidos por cortesía de Prometa3D

## Materiales certificados para la impresión 3D HP Jet Fusion

**VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12** es el primer material certificado para las impresoras 3D HP Jet Fusion. Este material termoplástico es asequible y tiene múltiples usos. Es ideal para producir piezas resistentes y permite el diseño de estructuras ligeras con un color uniforme<sup>13</sup>.

**ESTANE® 3D TPU M95A** es una solución ideal para aplicaciones ampliadas de creación de prototipos y fabricación. Ofrece una alta recuperación energética, una absorción de alto impacto, una baja tasa de abrasión y una gran elasticidad, además de excelentes propiedades de desempaqueado/desempolvado.

 Certificado para las impresoras 3D de la serie HP Jet Fusion 4200

Probado y aprobado únicamente para la compatibilidad con las impresoras 3D HP Jet Fusion<sup>14</sup>

# Guía de selección del portfolio de materiales para impresión 3D de HP

Usos y propiedades	Material HP 3D de alta reutilización PA 11	Material HP 3D de alta reutilización PA 12	Material HP 3D de alta reutilización PA 12 13	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12	ESTANE® 3D TPU M95A
Ayudas visuales y modelos de presentación	●	●	●	●	●
Prototipos funcionales	●	●	●	●	●
Piezas de uso final	●	●	●	●	●
Estabilidad dimensional	●	●	●	●	●
Pieza rígida funcional (mayor rigidez)	●	●	●	●	●
Pieza flexible (mayor elongación a la rotura)	●	●	●	●	●
Impacto	●	●	●	●	●
HDT (temperatura de deflexión térmica)	●	●	●	●	●
Biocompatibilidad médica (directrices de USP Clase I-VI y de la FDA de Estados Unidos para dispositivos de superficie cutánea intacta) <sup>9</sup>	●	●	●	●	●
Apariencia y sensación	●	●	●	●	●

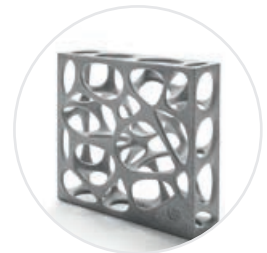
● Excelente     
 ● Adecuado     
 ● Correcto     
 ● No recomendado     
 ● En pruebas

Para obtener más información, visita: [hp.com/go/3Dmaterials](http://hp.com/go/3Dmaterials)

## Soluciones de procesamiento posterior recomendadas por HP

### Solución de teñido Girbau DY130<sup>15</sup>

Con 50 años de experiencia en el diseño de equipos industriales y en el sector de los equipos de teñido, Girbau ofrece una solución de posprocesado para el acabado de teñido en la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200<sup>15</sup>.



Para obtener más información, visita: [coloringsystem.girbau.com](http://coloringsystem.girbau.com)

# Maximiza el tiempo de actividad de tus equipos con los servicios de la solución HP Jet Fusion 3D

Impulsa el crecimiento de tu negocio con una impresión 3D rápida y eficiente que ofrece un elevado tiempo de actividad. Los servicios para las soluciones HP Jet Fusion 3D pueden ayudar a tu empresa en cualquier aspecto, mediante servicios de asistencia básica, asistencia durante el ciclo de vida y formación avanzada. Te ayudamos a hacer más y a aumentar el retorno de tu inversión, desde el primer día y a medida que tus necesidades evolucionan. Haz crecer tu negocio con verdadera tranquilidad.



- Acelera tu transformación hacia la fabricación digital completa con la experiencia práctica y la orientación que te proporcionan los **servicios de productividad para la fabricación digital de HP**.
- Capacita a tus empleados con los **servicios de formación en impresión 3D de HP**, que proporcionan orientación experta para el diseño de piezas, la calidad y rendimiento de la impresión, la resolución de problemas y el rendimiento.
- Céntrate en tu negocio y deja que los expertos de HP se ocupen de las instalaciones, actualizaciones y reubicaciones, entre otros aspectos, gracias a los **servicios de gestión del ciclo de vida de la impresión 3D de HP**.
- Aprovecha las opciones de asistencia in situ y remota que ofrecen los **servicios de asistencia a la impresión 3D de HP**. Restablece el funcionamiento íntegro de tu equipo más rápido con una respuesta en cuatro horas opcional.

Más información en:  
[hp.com/go/3DPrinter4200](https://hp.com/go/3DPrinter4200)

## Acelera tu transición a la impresión 3D con los servicios financieros de HP

Benefíciate de la tecnología más novedosa para acelerar tu crecimiento, rentabilidad y competitividad.

Aprovecha los servicios financieros de HP para agilizar la obtención de valor. Disfruta de flexibilidad para cumplir tus planes tecnológicos y financieros mientras destinas el dinero a otras prioridades.

Las opciones de financiación incluyen una reducida cuota mensual para la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200, que te ofrece flexibilidad para:

- Evitar tener que efectuar un gran desembolso de efectivo por adelantado
- Ajustar los pagos con los ingresos mediante el uso de opciones de pago diferido o escalonado
- Simplificar tu administración: combina hardware y servicios en un mismo contrato
- Cambiar a medida que evolucionen tus necesidades, actualizando tus equipos cada 3-5 años

Las ofertas de financiación y servicios se encuentran disponibles a través de la compañía de servicios financieros de Hewlett-Packard y sus filiales y afiliados (conocidos en su conjunto como HPFSC) en algunos países, y se encuentran sujetas a la aprobación del crédito y la firma de la documentación estándar que solicita HPFSC. Los intereses y las condiciones se basan en la calificación de solvencia del cliente, los tipos de oferta, los tipos de servicios y/o equipos y las opciones. No todos los clientes son elegibles. No todos los servicios u ofertas están disponibles en todos los países. Pueden aplicarse otras restricciones. HPFSC se reserva el derecho de cambiar o cancelar este programa sin aviso previo.

## HP 3D como servicio (HP 3DaaS)<sup>16</sup>: Obtén nuevos niveles de predicción de costes con la flexibilidad de escalar tu negocio a medida que crece

En el actual entorno empresarial, el modelo de negocio de «pago por uso» ofrece muchas ventajas si se orienta a los resultados. Los costes de capital se transforman en costes operativos, que se reparten a lo largo del tiempo. El pago por uso se centra en los resultados de negocio y no en los equipos o las transacciones.

Las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion están reinventando el diseño y la fabricación. Permiten la aceleración de los ciclos de diseño, la impresión de piezas funcionales a todo color<sup>16</sup> e incluso una producción en serie eficiente con piezas de calidad uniforme.

Acelera la transformación digital de tu fabricación con HP 3DaaS:

- **Predicible:** el precio basado en el uso por unidad producida con éxito<sup>17</sup> te ofrece más seguridad respecto a tus costes variables
- **Cómodo:** la simplificación de la gestión de los pedidos y el inventario de consumibles ofrece nuevas eficiencias operativas
- **Asequible:** el pago mensual evita la inversión inicial y contribuye a ajustar tus costes directamente con tus ingresos<sup>18</sup>

HP 3DaaS Base incluye:

- Reabastecimiento automático de los consumibles 3D de HP
- Servicios de asistencia a la impresión 3D de HP, con asistencia remota y en tus instalaciones
- Panel de control en línea para un seguimiento fácil y cómodo de la facturación y el uso

Para más información, visita:  
[integral3dprinting.com](https://integral3dprinting.com)

Ponte en contacto con nuestros expertos en impresión 3D  
[info@integral3dprinting.com](mailto:info@integral3dprinting.com)

INTEGRAL  
3D PRINTING

# Especificaciones técnicas

## Impresora 3D HP Jet Fusion 4200

<b>Rendimiento de la impresora</b>	Tecnología	Tecnología HP Multi Jet Fusion
	Volumen de producción efectivo	380 × 284 × 380 mm (15 × 11,2 × 15 pulgadas)
	Velocidad de producción <sup>19</sup>	Hasta 4115 cm <sup>3</sup> /h (251 in <sup>3</sup> /h)
	Grosor de la capa	0,08 mm (0,003 in)
	Resolución de impresión (x, y)	1200 ppp
<b>Dimensiones (ancho × largo × alto)</b>	Impresora	2210 × 1200 × 1448 mm (87 × 47 × 57 pulgadas)
	Envío	2300 × 1325 × 2068 mm (91 × 52 × 81 pulgadas)
	Área de funcionamiento	3700 × 3700 × 2500 mm (146 × 146 × 99 pulgadas)
<b>Peso</b>	Impresora	750 kg (1653 libras)
	Envío	945 kg (2083 libras)
<b>Red<sup>20</sup></b>	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible con los siguientes estándares: TCP/IP, DHCP (solo IPv4) y TLS/SSL	
<b>Disco duro</b>	2 TB (cifrado AES de 256 bits, FIPS 140, borrado seguro de datos DoD 5220M)	
<b>Software</b>	HP SmartStream 3D Build Manager, HP 3D Center, HP SmartStream 3D Command Center	
	Formatos de archivo compatibles	3MF, STL, OBJ y VRML (v2.0)
	Software certificado de otras empresas	Autodesk® Netfabb® para HP Workspace, Materialise Build Processor para la tecnología HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM para la tecnología HP Multi Jet Fusion
<b>Alimentación</b>	Consumo	De 9 a 11 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada trifásico de 380 a 415 V (línea a línea), 30 A máx., 50/60 Hz o de 200 a 240 V (línea a línea), 48 A máx., 50/60 Hz
<b>Certificaciones y declaración</b>	Seguridad	Conformidad con IEC 60950-1+A1+A2; EE. UU. y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad LVD y MD, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 y EN 1010)
	Compatibilidad electromagnética	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA) y Nueva Zelanda (RSM)
	Información medioambiental	REACH
<b>Garantía y asistencia</b>	Un año de garantía de hardware limitada	

## Estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion 4200 con módulo de enfriamiento rápido

<b>Funciones</b>	Mezclado, carga y tamizado automatizado; desempaqueado semimanual; enfriamiento rápido; contenedor de almacenamiento externo	
<b>Dimensiones (ancho × largo × alto)</b>	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido	2990 × 934 × 2400 mm (117,7 × 36,8 × 94,5 in)
	Envío	3499 × 1176 × 2180 mm (137,8 × 46,3 × 85,8 pulgadas)
	Área de funcionamiento	3190 × 2434 × 2500 mm (125,6 × 95,8 × 99 in)
<b>Peso</b>	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido	480 kg (1058 libras)
	Cargada	810 kg (1786 libras)
	Envío	620 kg (1367 libras)
<b>Alimentación</b>	Consumo	2,6 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada monofásico de 200 a 240 V (línea a línea), 19 A máx., 50/60 Hz o de 220 a 240 V (línea neutral), 14 A máx., 50 Hz
<b>Certificaciones y declaración</b>	Seguridad	Conformidad con UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 N.º 13-14; EE. UU. y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad MD, EN 60204-1, EN 12100-1 y EN 1010)
	Compatibilidad electromagnética	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA) y Nueva Zelanda (RSM)
	Declaración medioambiental	REACH
<b>Garantía y asistencia</b>	Un año de garantía de hardware limitada	

### Certificaciones medioambientales



- Una experiencia más limpia y confortable con el sistema de impresión cerrado y la gestión del material automatizada<sup>2</sup>
- Residuos mínimos gracias a la reutilización del polvo líder del sector<sup>3</sup>
- Programa de recolección de los consumibles elegibles disponible en algunos países<sup>21</sup>

No olvides reciclar tu hardware de impresión y los consumibles de impresión elegibles. Descubre cómo en nuestra página web: [hp.com/ecosolutions](http://hp.com/ecosolutions)

Para más información, visita:  
[integral3dprinting.com](http://integral3dprinting.com)

Ponte en contacto con nuestros expertos en impresión 3D  
[info@integral3dprinting.com](mailto:info@integral3dprinting.com)

INTEGRAL  
3D PRINTING



Proyecto cofinanciado por Minetur-  
SETSI TSI-100802-2014-1



Impresora con seguridad dinámica habilitada. Solo está diseñada para ser utilizada con cartuchos que incorporan un chip original de HP. Es posible que los cartuchos que incorporan un chip que no sea de HP no funcionen, y los cartuchos que funcionan actualmente pueden no funcionar en el futuro.

Más información en: [hp.com/go/learnaboutequipment](http://hp.com/go/learnaboutequipment)

# Información sobre pedidos

<b>Impresora</b>	M0P44B	Impresora 3D HP Jet Fusion 4200
<b>Accesorios</b>	M0P49C	Estación de procesado 3D HP Jet Fusion 4200 con módulo de enfriamiento rápido
	M0P45B	Unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion 4200
	M0P54B	Paquete de 5 unidades del contenedor de almacenamiento externo 3D de las series HP Jet Fusion 5200/4200
	M0P54D	Kit de inicio del contenedor de almacenamiento externo 3D de la serie HP Jet Fusion 4200
<b>Accesorios recomendados</b>	Solución de teñido Girbau DY130 <sup>16</sup>	Consulta con tu especialista en impresión 3D de HP local
<b>Cabezales de impresión Originales HP</b>	F9K08A	Cabezal de impresión HP 3D600
<b>Agentes Originales HP</b>	V1Q63A	Agente de fusión HP 3D700 de 5 litros
	V1Q64A	Agente de detalle HP 3D700 de 5 litros
<b>Otros consumibles</b>	V1Q66A	Rodillo de limpieza HP 3D600
<b>Materiales 3D de alta reutilización Originales HP<sup>22</sup></b>	V1R10A	Material HP 3D de alta reutilización PA 12 de 30 litros (13 kg)
	V1R16A	Material HP 3D de alta reutilización PA 12 de 300 litros (130 kg)
	V1R12A	Material HP 3D de alta reutilización PA 11 de 30 litros (14 kg)
	V1R18A	Material HP 3D de alta reutilización PA 11 de 300 litros (140 kg)
	V1R11A	HP 3D PA 12 de alta reutilización con micro esferas de vidrio de 30 litros (15 kg)
	V1R22A	HP 3D PA 12 de alta reutilización con micro esferas de vidrio de 300 litros (150 kg)

<b>Materiales certificados para la impresión 3D HP Jet Fusion<sup>22</sup></b>	EVNV1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 de 30 litros (14 kg) <sup>13</sup>
	EVNV1R17A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 de 300 litros (14 kg) <sup>13</sup>
	3DTW0030	ESTANE® 3D TPU M95A de 30 litros (16 kg)
<b>Servicios para la solución HP Jet Fusion 3D</b>	3DTW0300	ESTANE® 3D TPU M95A de 300 litros (160 kg)
	UB4P2E	Servicio de nivel 1 de evaluación de la preparación del emplazamiento de fabricación digital de HP para las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion de las series 5200/4200
	U9Z57E	Servicio de preparación para la impresión de HP para la solución de impresión 3D HP Jet Fusion de la serie 4200
	U9EK7E	Servicio de formación HP (Centro de Formación de HP) para el funcionamiento avanzado de las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion de la serie 4200
	UC0E9E	Servicio de formación de HP para el dominio de la calidad de piezas de las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion de la serie 4200
	UC1K8E	3 años de asistencia de hardware Production Care en sus instalaciones al siguiente día laborable de HP con DMR* para la impresora 3D HP Jet Fusion 4200
	UC1M6E	3 años de asistencia de hardware Production Care en sus instalaciones al siguiente día laborable de HP para la unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion 4200
U9EM5E	3 años de asistencia de hardware in situ al siguiente día laborable Foundation and Production Care para la estación de procesado 3D HP Jet Fusion 4200	
UB4P5E	1 año de asistencia prioritaria de HP para las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion de las series 5200/4200	

\*DMR: retención de soporte defectuoso

<sup>1</sup> La impresión continua requiere una unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion adicional (la configuración estándar de la impresora incluye una unidad de fabricación HP Jet Fusion).

<sup>2</sup> En comparación con el proceso de recuperación de impresión manual utilizado por otras tecnologías basadas en polvo. El término «más limpio» no se refiere a los requisitos de calidad del aire en interiores ni está relacionado con las normativas de calidad del aire o las pruebas que puedan aplicarse.

<sup>3</sup> Reutilización del polvo excedente líder del sector basada en el uso de los materiales HP 3D de alta reutilización PA 11 y PA 12 con las densidades de empaquetado recomendadas y en comparación con la tecnología de sinterizado selectivo por láser (SSL). Ofrece una excelente reutilización del polvo excedente sin sacrificar el rendimiento mecánico. Probado siguiendo las normativas ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 y ASTM D648 mediante el uso de un escáner 3D. Pruebas monitorizadas mediante controles de procesos estadísticos.

<sup>4</sup> Pieza de 30 cm<sup>3</sup> al 10 % de densidad de empaquetado usando el material HP 3D de alta reutilización PA 12 y una tasa de reutilización del polvo del 80 %.

<sup>5</sup> Es posible que en el futuro se cobren tarifas por el acceso a las funciones de datos avanzadas.

<sup>6</sup> Actualmente, la HP 3DaaS Base está disponible en EE. UU., Canadá, Alemania, Austria, Bélgica, Dinamarca, España, Finlandia, Francia, Holanda, Irlanda, Italia, Portugal, Reino Unido y Suecia. El precio de HP 3DaaS Base está definido por su uso y es válido durante un año.

<sup>7</sup> Pruebas realizadas de acuerdo con los estándares ASTM D638, ASTM D256 y ASTM D648 usando temperatura de deflexión térmica (HDT) con distintas cargas y un escáner 3D de estabilidad dimensional. Pruebas supervisadas mediante controles de procesos estadísticos.

<sup>8</sup> El polvo HP 3D de alta reutilización PA 11 se elabora con un contenido de carbono 100 % renovable derivado de plantas de ricino cultivadas sin OGM (organismos genéticamente modificados) en áreas áridas que no compiten con los cultivos alimentarios. El material HP 3D de alta reutilización PA 11 se fabrica con fuentes renovables y se puede producir junto con algunas fuentes no renovables. Un recurso renovable es un recurso orgánico natural que se puede renovar a la misma velocidad a la que se consume. El contenido renovable representa la cantidad de átomos de carbono de la cadena procedentes de fuentes renovables (en este caso, semillas de ricino), de acuerdo con el estándar ASTM D6866.

<sup>9</sup> Para obtener más información, visita [hp.com/go/statementsPA11](http://hp.com/go/statementsPA11), [hp.com/go/statementsPA12](http://hp.com/go/statementsPA12), y [hp.com/go/statementsPA12GB](http://hp.com/go/statementsPA12GB).

<sup>10</sup> Basado en pruebas internas y datos públicos sobre las soluciones disponibles en el mercado en abril de 2016. Análisis de costes basado en: precio de configuración de la solución estándar, precio de los consumibles y costes de mantenimiento recomendados por el fabricante. Criterios de coste: impresión de 1,4 cámaras de producción al día, 5 días a la semana a lo largo de 1 año, llenas de piezas de 30 cm<sup>3</sup> al 10 % de densidad de empaquetado en el modo de impresión rápida usando el material HP 3D de alta reutilización PA 12 y la tasa de reutilización del polvo recomendada por el fabricante, e imprimiendo de acuerdo con determinadas condiciones de fabricación y geometría de las piezas.

<sup>11</sup> En comparación con las tecnologías de sinterizado selectivo por láser (SSL) y modelado por deposición fundida (MDF), la tecnología HP Multi Jet Fusion puede reducir los requisitos de energía generales necesarios para lograr una fusión completa y reducir los requisitos del sistema para grandes hornos sellados al vacío. Además, la tecnología HP Multi Jet Fusion utiliza menos energía de calentamiento que los sistemas de SSL con el fin de mejorar las propiedades y tasas de reutilización de los materiales y reducir al mínimo los residuos.

<sup>12</sup> Las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion que usan las micro esferas de vidrio HP de alta reutilización PA 12 ofrecen un 70 % más de reutilización del polvo excedente, produciendo piezas funcionales en cada lote. En el caso de las pruebas, se envejece el material en condiciones de impresión reales y se realiza un seguimiento del polvo por generaciones (en el peor de los escenarios para reciclar). A continuación, se fabrican piezas de cada generación y se prueban sus propiedades mecánicas y su precisión.

<sup>13</sup> Los únicos términos y condiciones que rigen la venta de las soluciones de impresión 3D de HP son los establecidos en un contrato de venta por escrito. Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios. Nada de lo aquí indicado debe interpretarse como una

garantía adicional ni como términos y condiciones adicionales de carácter vinculante. HP no se responsabiliza de errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en este documento. Los materiales certificados para la impresión 3D HP Jet Fusion no se han diseñado, fabricado o probado por HP para que cumplan los requisitos legales, y los usuarios son responsables de adoptar su propia determinación en cuanto a la idoneidad de VESTOSINT® 3D Z2773 para sus propósitos, incluidas, entre otras, las aplicaciones de contacto directo o indirecto con alimentos.

<sup>14</sup> Ninguna información contenida en este documento debe interpretarse como una garantía adicional. Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios, y en los contratos escritos entre el cliente y HP en referencia a dichos productos y servicios de HP. HP considera que la información contenida en este documento es correcta según el estado actual del conocimiento científico y la fecha de su publicación. Sin embargo, en la medida en que lo permita la legislación vigente, HP RENUNCIA DE FORMA EXPRESA A CUALQUIER REPRESENTACIÓN O GARANTÍA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, RESPECTO A LA PRECISIÓN, INTEGRIDAD, NO INFRACCIÓN DE DERECHOS, COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO CONCRETO (INCLUSO SI HP ES CONSCIENTE DE DICHO PROPÓSITO) CON RESPECTO A CUALQUIER INFORMACIÓN PROPORCIONADA. Excepto en la medida en que lo impida la ley, HP no se responsabiliza de errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en esta información, que está sujeta a cambios sin aviso previo. HP no se responsabiliza de los daños o pérdidas de cualquier tipo que puedan producirse como resultado del uso o la confianza en esta información. Los materiales de impresión 3D HP Jet Fusion no han sido diseñados, fabricados o probados por HP con el fin de que cumplan los requisitos legales para piezas impresas específicas en 3D. Sus usuarios y destinatarios son responsables de determinar la adecuación de los materiales de impresión 3D HP Jet Fusion a sus propósitos y usos, garantizando el cumplimiento de las leyes y reglamentos aplicables y teniendo en cuenta las consideraciones de seguridad o rendimiento que puedan derivar del uso, manipulación o almacenamiento del producto.

<sup>15</sup> Este producto solo está disponible en Europa y América. HP no diseña, fabrica ni vende el producto de Girbau ni ofrece ninguna garantía para los productos de Girbau. HP considera que la información contenida en este documento es correcta según el estado actual del conocimiento científico y la fecha de su publicación. Sin embargo, en la medida en que lo permita la legislación vigente, HP RENUNCIA DE FORMA EXPRESA A CUALQUIER REPRESENTACIÓN O GARANTÍA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, RESPECTO A LA PRECISIÓN, INTEGRIDAD, NO INFRACCIÓN DE DERECHOS, COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO CONCRETO (INCLUSO SI HP ES CONSCIENTE DE DICHO PROPÓSITO) CON RESPECTO A CUALQUIER INFORMACIÓN PROPORCIONADA. Excepto en la medida en que lo impida la ley, HP no se responsabiliza de errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en este documento ni de los daños o pérdidas de ningún tipo o naturaleza que resulten del uso o la confianza en esta información, que está sujeta a cambios sin aviso previo. Los destinatarios del producto Girbau son responsables de determinar la idoneidad de los productos Girbau con los productos HP Jet Fusion 3D, garantizar el cumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables y ser conscientes de que pueden surgir otras consideraciones de seguridad o rendimiento al usar, manipular o almacenar el producto.

<sup>16</sup> Las piezas a todo color solo están disponibles con las impresoras 3D a color HP Jet Fusion.

<sup>17</sup> Una unidad producida con éxito es un trabajo de impresión que finaliza con el código de salida «job\_completed\_successfully».

<sup>18</sup> El precio de la HP 3DaaS Base está definido por su uso y es válido durante un año.

<sup>19</sup> Basado en un grosor de capa de 0,08 mm (0,003 pulgadas) y 7,55 s/capa.

<sup>20</sup> La solución de impresión 3D HP Jet Fusion debe conectarse a HP Cloud para garantizar el funcionamiento correcto de la impresora y ofrecer una mejor asistencia.

<sup>21</sup> Los consumibles de impresión aptos para el reciclaje varían según el consumible y la impresora. Para saber cómo participar y conocer la disponibilidad del programa HP Planet Partners, visita [hp.com/recycle](http://hp.com/recycle); es posible que este programa no esté disponible en tu zona. En los lugares donde este programa no esté disponible, y para otros consumibles no incluidos en el programa, consulta con las autoridades locales de gestión de residuos cuál es el método apropiado para desecharlos.

<sup>22</sup> Las menciones a «litros» se refieren al tamaño del contenedor de materiales, no al volumen de los mismos. El volumen de los materiales se mide en kilogramos.

